HTF 74

Fluido per elettroerosione

SCHEDA TECNICA

DESCRIZIONE

HTF 74 é un fluido convenzionale idoneo per operazioni di sgrossatura finitura e superfinitura.
HTF 74 é incolore, inodore e atossico grazie all'elevata qualità delle materie prime utilizzate.

PROPRIETÀ E VANTAGGI

HTF 74 é caratterizzato da un elevato grado di raffinazione e rispetto a fluidi di pari viscosità possiede una ridotta tendenza all'evaporazione.
HTF 74 grazie ad una gradazione visosimetrica ottimale favorisce i seguenti aspetti:

- eccellente azione lavante tra elettrodo e pezzo anche in presenza di GAP ridotti.
- eccellente filtrabilità e conseguente lunga vita dei sistemi filtranti, ottimo anche per impianti autopulenti tipo ONA.

IMMAGAZZINAMENTO E SICUREZZA

Immagazzinare il prodotto al coperto. In caso di impossibilità stoccare i fusti in posizione orizzontale per evitere eventuali infiltrazioni d'acqua.
Tenere il prodotto lontano da fonti di calore o fiamme libere.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Colore Saybolt	ASTM D 156		+30
Massa volumica a 15°C	ASTM D 1298	Kg/L	0.750
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm2/s	1.35
Viscosità a 20°C	ASTM D 445	mm2/s	1.8
Punto di infiammabilità	ASTM D 93	°C	74
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-19
Curva di distillazione			
- punto iniziale		°C	186
- punto finale		°C	226
Contenuto IPA (idrocarburi policiclici aromatici)	GS/MS		assenti
Grado di purezza (Contatto indiretto con alimenti)	FDA 178.3620 (b)		passa

DROP FLUID risponde ai requisiti richiesti per il corretto funzionamento e protezione delle macchine EDM a tuffo dei principali costruttori quali:
AEG, AGIE, CDM, CHARMILLES, CORMAC, EROTECH, FANUC, INGERSOLL, MAKINO, MITSUBISHI, NASSOVIA, ONA, SODIK

I dati sopra riportati sono quelli tipici ottenuti con le normali tolleranze di produzione e non costituiscono specifica